

XL SCAN



大面積を高速・高精度に加工

SCANLAB と ACS Motion Control 社との共同開発による XY ステージ・ガルバノ同期制御システムにより、従来システムでの大面積加工で問題のあった、分割した加工エリアのつなぎ目のズレやエリア切替のタイムロスなどの問題を解消。従来システムよりも 40% 高いスループット加工*かつ、より高精度・精密な加工を両立しました。

*SCANLAB におけるテスト時の参考値。



従来システムでの加工結果
(分割したエリアのつなぎ目)



XL SCAN での加工結果
(つなぎ目なしのシームレス加工)

加工のムラを大幅に低減

SCANLAB 最新の機能であるスポット間隔制御 (SDC) 機能を搭載しており、スキャンパターンに関係なく一定のパルス間隔を維持した加工が可能です。それにより、加工の直線部だけでなく、書き始めや書き終わりの加減速部やコーナー部でも均一な加工が可能です。その結果、加工結果の加工のムラを最小限に抑えることが可能です。



SDC 機能がないときの加工結果
(ガルバノが減速するコーナー部分に
パルスが溜まってしまう)



SDC 機能があるときの加工結果
(ガルバノが減速するコーナー部分でも
パルス間隔を調整して加工できる)

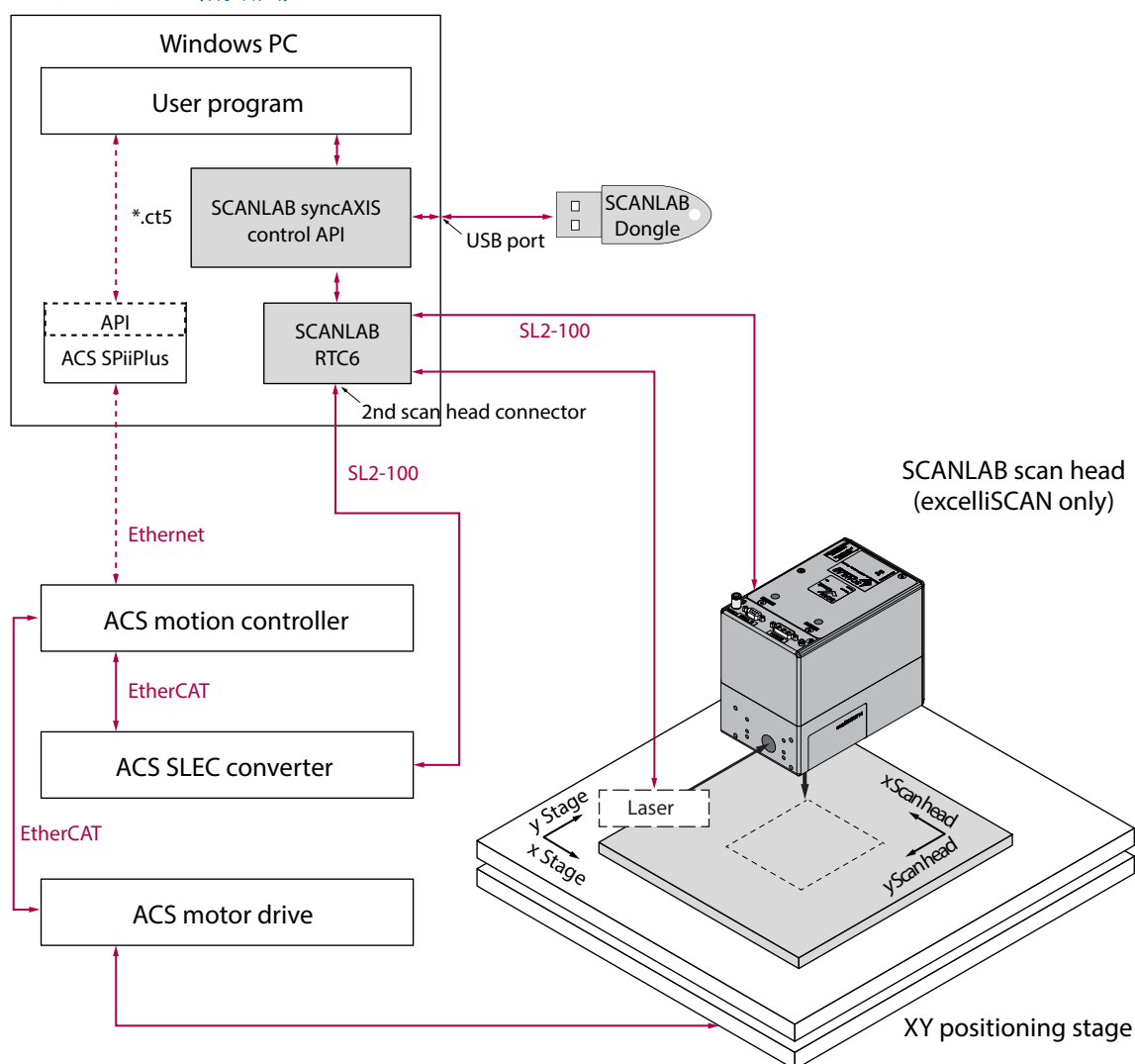
システムコンポーネント（主要製品）

- ・ SCANLAB 製品（下図灰色部）
 - ・ syncAXIS コントロール（XL SCAN 用ソフトウェア）
 - ・ RTC6 コントロールボード（PCIe / SCANahead & syncAXIS opt.）
 - ・ excelliSCAN 14 スキャンヘッド
- ・ ACS Motion Control 製品
 - ・ ACS コントローラ（XY ステージと EtherCAT 通信の制御）
 - ・ ACS ドライブ（XY ステージのモータ駆動）
 - ・ SLEC（RTC6 と EtherCAT 通信のインターフェース）
- ・ 他社製品
 - ・ XY ステージ
 - ・ レーザ発振器

アプリケーション

- 広範囲レーザ加工
- ガラス切断
- 広範囲 PCB ドリリング
- 精密微細加工 など

システムコンポーネント（概略図）



ACS Motion Control:
モーション中心のアプリケーション向けに EtherCAT ネットワーク
ベースの高性能マシン制御システムを提供するグローバル企業

仕様の詳細は、スキャンソルのホームページもしくは、担当営業にお問い合わせください。

お問い合わせはこちら



国内総代理店

株式会社スキャンソル

Tel: 042-320-5011

Fax: 042-320-5012

E-mail: info@scansol.co.jp

Website: <http://www.scansol.co.jp>